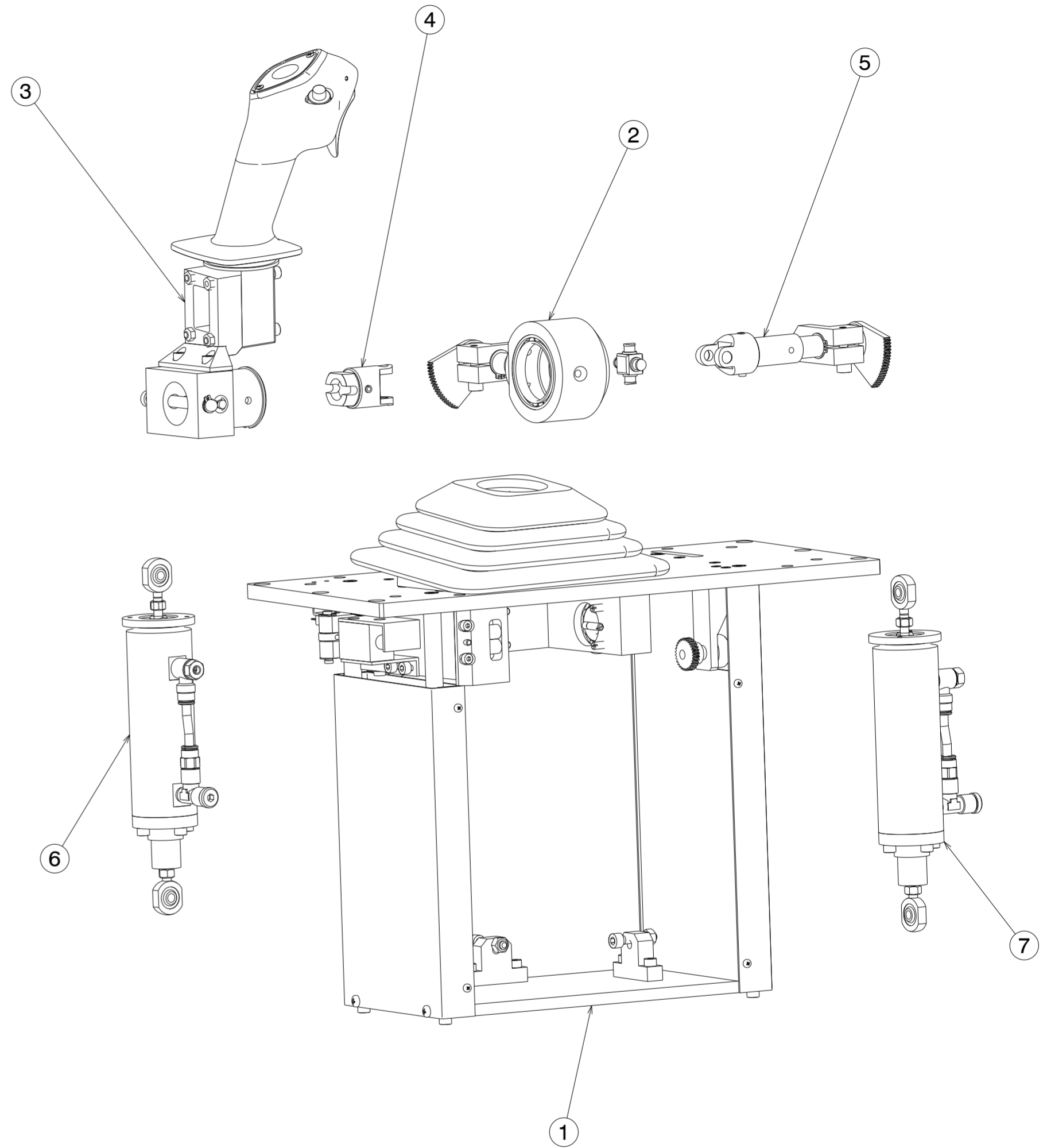
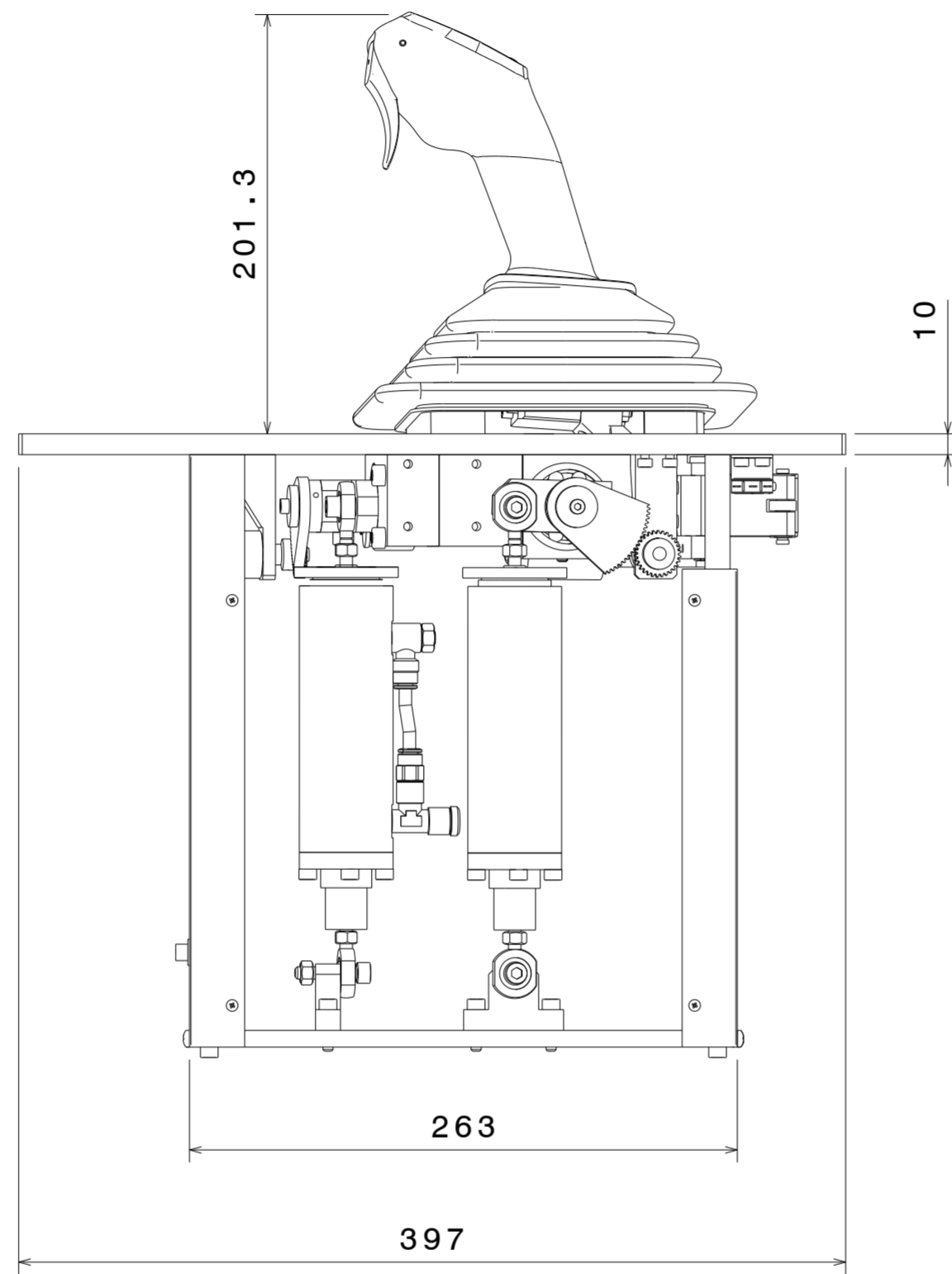
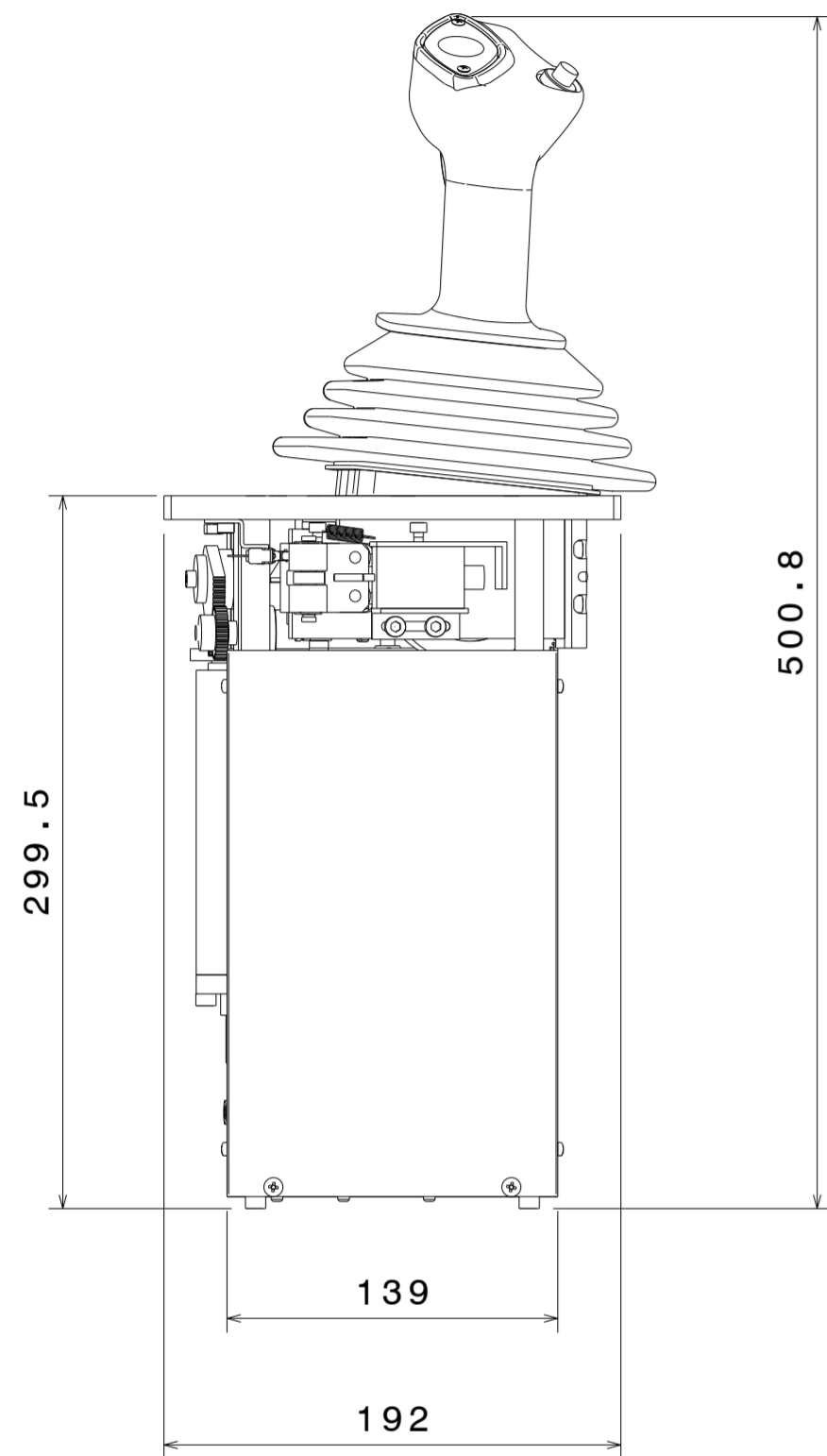


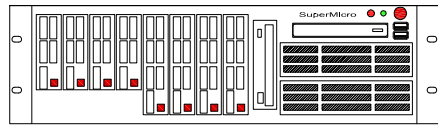
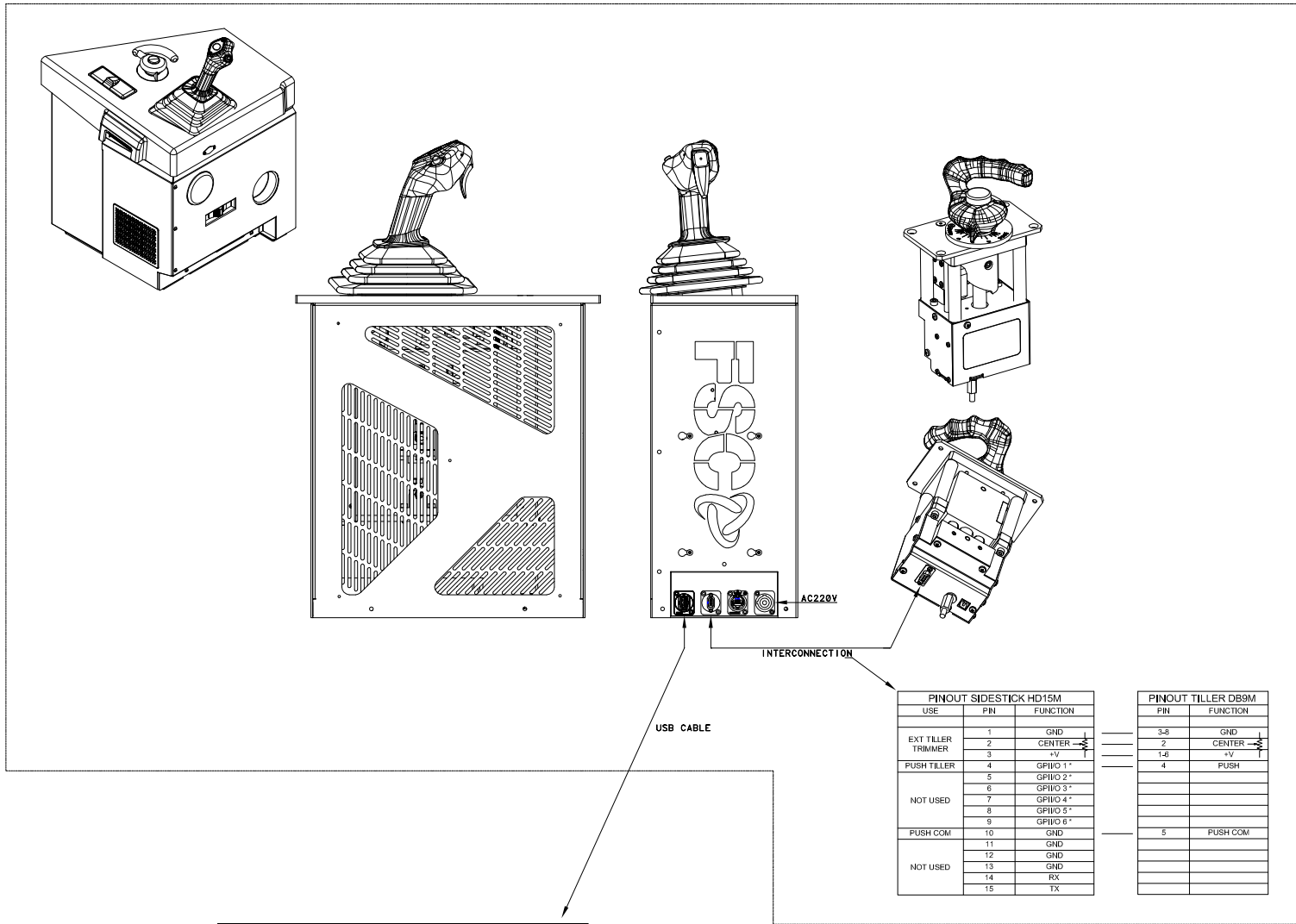
Ogg.	Numero parte	Tipo	Nomenclatura	Quan.
1	129940-00_MECH	Assieme	Assieme meccanica Sidestick CPT_PASS	1
2	282275-06-00	Assieme	ASSIEME BOX CONTENIMENTO SIDESTICK	1

03																																																								
02																																																								
01																																																								
REV.	DESCRIZIONE	EMISSIONE	APPROVATO																																																					
		TOLLERANZE GENERALI PER QUOTE DI LAVORAZIONE ( UNI 5307-83 ) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA	RIMUOVERE EVENTUALI BAVE DI LAVORAZIONE	MATERIALE X TRATTAMENTO SUPERFICIALE X																																																			
		<table border="1"> <tr> <th>GRADO DI PRECISIONE</th> <th>1</th> <th>2</th> <th>3</th> <th>4</th> <th>5</th> <th>6</th> <th>7</th> <th>8</th> <th>9</th> <th>10</th> <th>11</th> <th>12</th> </tr> <tr> <td>GROSSOLANO</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,8</td> <td>± 1,2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> <td>± 4</td> <td>± 5</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>MEDIO</td> <td>+ 0,1</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,8</td> <td>± 1,2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>PRECISO</td> <td>± 0,05</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,15</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>/</td> <td>/</td> <td>/</td> <td>/</td> <td>/</td> <td>/</td> </tr> </table>	GRADO DI PRECISIONE	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	GROSSOLANO	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5					MEDIO	+ 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3					PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/	/	/	/	/	UNI EN ISO 22768	PESO Kg X SVILUPPO mm QUANTITA' X
GRADO DI PRECISIONE	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12																																												
GROSSOLANO	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5																																																
MEDIO	+ 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3																																																
PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/	/	/	/	/																																												
N° DISEGNO: <b>129940-00 Sidestick CPT_Pass</b>		Progettista/Designer <b>Marco Fantino</b>		SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESORE MINIMO DEL MATERIALE																																																				
Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A. Via Prambate, 15 35010 LISIENA (PD) Ph: +39.049.8657111		La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.		SCALA 1:4 FOGLIO 1 di 2 Data 16/05/2017																																																				




Ogg.	Numero parte	Tipo	Nomenclatura	Quan.
1	129940-01-00	Assieme	Assieme fisso	1
2	129940-03-00	Assieme	Assieme pitch	1
3	129940-04-00	Assieme	Assieme roll	1
4	129940-02-00	Assieme	Assieme giunto posteriore	1
5	129940-06-00	Assieme	Assieme giunto ant asse roll	1
6	107924-04-00	Assieme	Gruppo molle doppio effetto ammortizzate pitch	1
7	107924-05-00	Assieme	Gruppo molle doppio effetto ammortizzate roll	1

03				
02				
01				
REV.	DESCRIZIONE	EMISSIONE	APPROVATO	
	TOLLERANZE GENERALI PER QUOTE DI LAVORAZIONE ( UNI 5307-63 ) seguire con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA	RIMUOVERE EVENTUALI BAVE DI LAVORAZIONE	MATERIALE X
	GROSSOLANO ± 0,2 ±0,5 ±0,8 ±1,2 ±2 ±3 ±4 ±5	3,2 1,6 0,8 0,4		TATTAMENTO SUPERFICIALE X
	✓ MEDIO ± 0,1 ±0,2 ±0,3 ±0,5 ±0,8 ±1,2 ±2 ±3	UNI EN ISO 22768		PESO Kg X
	PRECISO ±0,05 ±0,1 ±0,15 ±0,2 ±0,3 ±0,5 / / /			SVILUPPO mm
N° DISEGNO: <b>129940-00 Sidestick CPT_Pass</b>				QUANTITA' X
PROGETTO: Marco Fantino			SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE FESCHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESORE MINIMO DEL MATERIALE	
Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A. Via Prambolè, 15 35010 LISIENA (PD) Ph: +39.049.8657111		Progettista/Designer <b>Marco Fantino</b>	La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.	DATA 16/05/2017
SCALA	1:3	FOGLIO	2 di 2	A2



PINOUT SIDESTICK HD15M		
USE	PIN	FUNCTION
	1	GND
EXT TILLER TRIMMER	2	CENTER
	3	+V
PUSH TILLER	4	GPIKO 1 *
	5	GPIKO 2 *
	6	GPIKO 3 *
NOT USED	7	GPIKO 4 *
	8	GPIKO 5 *
	9	GPIKO 6 *
PUSH COM	10	GND
	11	GND
	12	GND
NOT USED	13	GND
	14	RX
	15	TX

PINOUT TILLER DB9M	
PIN	FUNCTION
3-6	GND
2	CENTER
1-6	+V
4	PUSH
5	PUSH COM

Client Name: <b>FSC</b>	PROFESSIONAL SHOW S.p.a.		
Project: <b>Interconnection</b>	Via Pralmböle, 15 35010 LIMENA - (PD) WWW.FSC.IT		
Author: <b>MB</b>	---	SIZE: <b>A4</b>	SHEET NAME: <b>Interconnections Sidestick to tiller</b>
Drawing: ---	---	SCALE: ---	COPYRIGHT: <b>2017</b>
Revision/Issue: ---	---	REV: <b>1.1</b>	SHEET NO: <b>1</b>
Last mods: <b>6/15/2017</b>			